**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа блока (узла) очистки газа БОГ (УОГ) «Экс-Форма»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п\п | Вопросы *(полужирным шрифтом выделены**обязательные к заполнению пункты)* | Ответы на вопросы (поставить крестик, заполнить данные) |
|  | **Сведения о заказчике:****название, адрес, телефон/факс, e-mail, ФИО** |  |
|  | **Сведения о проектировщике:****название, адрес, телефон/факс, e-mail, ФИО** |  |
|  | Наименование эксплуатирующей организации |  |
|  | Сведения об объекте: название, адрес объекта |  |
|  | Производительность БОГ, нм3/ч |  |
|  | Тип строительства | [ ]  новое строительство [ ]  реконструкция [ ]  капитальный ремонт [ ]  тех.перевооружение |
|  | Тип газа, подаваемого на вход БОГ | [ ]  природный газ по СТО Газпром 089 [ ]  свой вариант (приложить состав) |
|  | Количество входов газа в БОГ, шт. | [ ]  1 [ ]  2 [ ]  свой вариант: . |
|  | Давление газа на входе БОГ, МПа | 1 вход min , max , проектное .2 вход min , max , проектное . |
|  | Расход газа по каждому потребителю (входу), нм3/ч | 1 вход min , max . 2 вход min , max . |
|  | Температура газа на входе БОГ, °С | 1 вход min , max . 2 вход min , max . |
|  | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 |  |
|  | Снеговая нагрузка по СП 20.13330.2016, кПа |  |
|  | Ветровая нагрузка по СП 20.13330.2016, кПа |  |
|  | Температура эксплуатации БОГ по наружному воздуху, 0С | наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 |  |
| абсолютная минимальная температура воздуха |  |
| максимальная температура |  |
|  | Сейсмичность района установки БОГ по шкале MSK-64, баллы |   |
|  | Расположение узла очистки газа | [ ]  на раме в существующем здании [ ]  на раме без навеса[ ]  на раме с навесом [ ]  в блок-боксе [ ]  свой вариант . |
|  | Резервирование аппарата очистки газа | [ ]  нет [ ]  да, 100% [ ]  свой вариант . |
|  | Тип привода отключающей арматуры в узле очистки газа | [ ] ручной [ ]  пневматический [ ]  электромашинный [ ]  электромагнитный  |
|  | Наличие системы автоматического слива конденсата из узла очистки газа | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Тип привода отключающей арматуры на сливе конденсата | [ ] ручной [ ]  пневматический [ ]  электромашинный [ ]  электромагнитный |
|  | Наличие промежуточной емкости для сбора конденсата | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Тип отопления БОГ | [ ]  жидкостное [ ]  электрическое [ ]  свой вариант |
|  | Освещение БОГ | [ ]  рабочее освещение [ ]  аварийное освещение[ ]  наружное освещение входов в блок-боксы |
|  | Необходимость поставки системы пожарной сигнализации | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Необходимость поставки системы охранной сигнализации | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Необходимость поставки емкости сбора конденсата | [ ]  нет [ ]  да, необходимо указать объем (м3) и рабочее давление (МПа) |  | м3 |
|   | МПа |
|  | Исполнение емкости сбора конденсата | [ ]  подземное [ ]  надземное [ ]  свой вариант .  |
|  | Нанесение защитного покрытия на внешнюю поверхность емкости сбора конденсата | [ ]  нет [ ]  только для транспортировки и хранения[ ]  нанесение защитного усиленного покрытия [ ]  свой вариант .  |
|  | Шеф-монтажные работы | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Пуско-наладочные работы | [ ]  да [ ]  нет |
|  | Дополнительное оборудование и требования |  |
| Дата заполнения: М.П. Подпись/расшифровка подписи |

**Примечания:**

Окончательный состав определяется при привязке блока (узла) к объекту и уточняется при заключении договора на поставку, при этом опросный лист, заполненный заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит исходным техническим документом для изготовления блока (узла). Незаполненные пункты опросного листа будут исполняться по усмотрению завода – изготовителя. Изменения опросного листа после запуска блока (узла) в производство не допустимо, исключение – результат проведения двухстороннего согласования между заказчиком и изготовителем блока (узла).

К опросному листу необходимо приложить данные по компонентному составу газа с указанием количественного и объемного содержания механических примесей и капельных жидкостей.

К опросному листу необходимо приложить брендбук (книга фирменного стиля) компании, по которому необходимо изготовить блок (узел).